

SX42

No-Skive Multispiral

ISO 3862 Type R15 – Spécification Parker



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Hautes performances
- Renforcement par 4 ou 6 nappes de fil d'acier
- Tuyau isobar 42,0 MPa (6.000 psi)
- Température d'utilisation de +125 °C maxi.

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Spécifications

ISO 3862 Type R15 – Spécification Parker

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 ou 6 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation -40 °C à +125 °C

Exception: Air maxi. +70 °C
Eau maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages **Ab-26** à **Ab-34**.

Série d'embouts

Module -12

Modules -16 et -20



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini. mm	Poids kg
	DN	pouce	module	mm	mm	Pression de service maxi. MPa	psi	Pression d'éclatement min. MPa	psi		
SX42-12	20	3/4	-12	19,1	32,4	42,0	6000	168,0	24000	260	1,72
SX42-16	25	1	-16	25,4	38,2	42,0	6000	168,0	24000	330	1,74
SX42-20	32	1 1/4	-20	31,5	46,3	42,0	6000	168,0	24000	400	2,98

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker NO-SKIVE - SX42-12 WP 42,0 MPa (6000 PSI) I° ISO 3862 R15 - 19 mm (3/4") MADE IN ITALY

