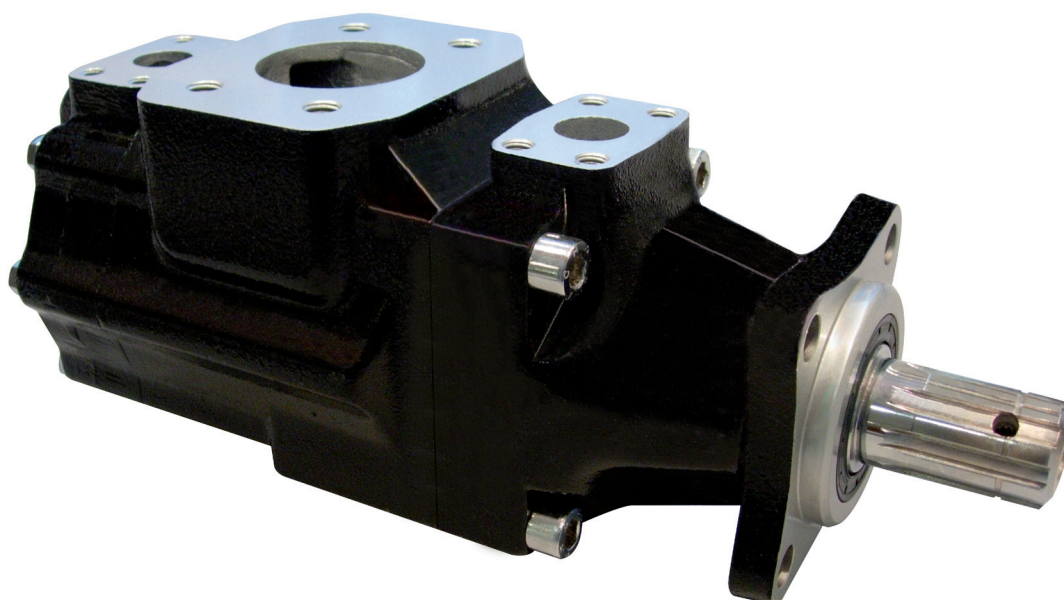




Pompes Hydrauliques Mobiles T6G, T67G, T6ZC

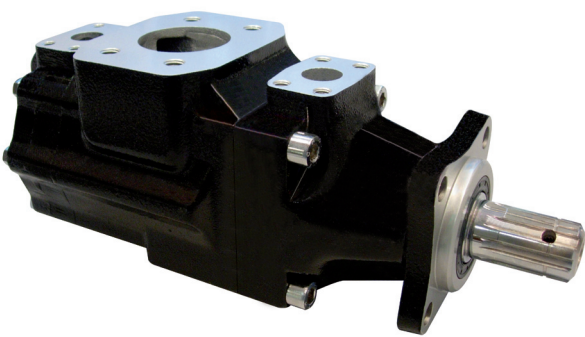
Technologie à Palettes Denison, cylindrée fixe

aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

GENERALITES	Caractéristiques.....	3
	Caractéristiques générales.....	3
	Vitesses de rotation.....	4
	Pression minimum d'aspiration.....	4
	Choix d'une pompe.....	5
	Formules.....	5
	Description	6
	Avantages techniques	6
	Fluides hydrauliques.....	7
	Instructions générales	8
	Mise en service	8
	Notes	9
T67GB	Désignation et caractéristiques de fonctionnement.....	10
	Performances	11
T6GC - T6ZC	Désignation et caractéristiques de fonctionnement.....	12
	Performances	13
T67GB - T6GC	Dimensions.....	14
T6ZC	Dimensions.....	15
T6GCC	Désignation et caractéristiques de fonctionnement.....	16
	Performances	17
	Dimensions.....	18



DESCRIPTION	Ces pompes sont spécialement conçues pour des applications sur prises de mouvement (bennes basculantes, grues de camions, bennes à ordures ...)
	Les pompes à palettes des séries T6 et T67 sont équipées de cartouches de taille B ou C en version « mobile ». Toutes les combinaisons de cartouches sont possibles aussi bien en version simple ou double corps pour optimiser les circuits hydrauliques. Dans le cas de versions double corps, l'orifice d'aspiration largement dimensionné est commun.
CYLINDRÉES	Cartouche taille B : 5,8 à 50,0 cm³/tr. Cartouche taille C : 10,8 à 100,0 cm³/tr.
HAUTE PRESSION	Cartouche taille B : 300 bar maxi. Cartouche taille C : 275 bar maxi.
GAMME DE VITESSE	400 à 2800 tr/min.
RENDEMENT	Supérieur à 94% pour une consommation d'énergie réduite.
CHARGE RADIALE ÉLEVÉE SUR L'ARBRE	Charge radiale élevée sur l'arbre : 7500 N sur T6GC.
FAIBLE NIVEAU SONORE	Améliore la sécurité et le confort de l'opérateur.
ADAPTABILITÉ DE MONTAGE	Pompes simples : 4 positions des orifices. Pompes doubles : 32 positions des orifices.
CONCEPT DES CARTOUCHES	Cartouches interchangeable pour des conversions et une maintenance à un coût et un risque de contamination minimum.
VISCOSITÉ	Domaine de viscosité élargi qui autorise les démarrages à froid et un fonctionnement à plus haute température. L'équilibrage hydrostatique compense les variations de jeux internes 2000 à 10 cSt.
FLUIDES DIFFICILEMENT INFLAMMABLES OU BIODÉGRADABLE	Les fluides difficilement inflammables de types esters phosphates, esters organiques, huiles de colza, eau glycol, émulsion inverse eau-huile, peuvent être utilisés à des pressions plus élevées pour une durée de vie plus grande.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

	Bride de fixation	Poids sans bride ni pied support kg	Moment d'inertie kgm² x 10 ⁻⁴	Bride SAE 61 - 4 trous J518c - ISO/DIS 6162-1		
				Aspiration	Pression	
T6ZC	3 trous	14,1	8,6	1.1/2"	1" BSP	
T6GC/T67GB	R. 17 - 102	18,0	9,1	1.1/2"	1" SAE	
T6GCC	R. 17 - 102	27,2	15,9		P1	P2
				3"	1"	1"
				3"	1"	3/4"
				2.1/2"	1"	1"
				2.1/2"	1"	3/4"

Taille	Came	Cylindrée Théorique Vi	Vitesse minimum	Vitesse maximum		Pression maximum					
				HF-0, HF-1 HF-2	HF-3, HF-4 HF-5	HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3	
		cm³/tr	tr/min	tr/min	tr/min	Int. bar	Cont. bar	Int. bar	Cont. bar	Int. bar	Cont. bar
B	B02	5,8	600	3600	1800	300*	275	240	210	175	140
	B03	9,8									
	B04	12,8									
	B05	15,9									
	B06	19,8									
	B07	22,5									
	B08	24,9									
	B10	31,8									
	B12	41,0									
B15	50,0	3000	280	240							
C	B03	10,8	400	2800	1800	275	240	210	175	175	140
	B05	17,2									
	B06	21,3									
	B08	26,4									
	B10	34,1									
	B12	37,1									
	B14	46,0									
	B17	58,3									
	B20	63,8									
	B22	70,3									
	B25	79,3									
	B28	88,8		2500	210	160	160				
	B31	100,0									

HF-0, HF2 = Huile minérale anti-usure HF-1 = Huile minérale non anti-usure HF-5 = Fluides synthétiques

HF-3 = Emulsion inverse eau-huile HF-4 = Eau-glycols

* Pour les applications au dessus de 300 bar, veuillez consulter Parker.

Si les caractéristiques techniques ci-dessus ne satisfont pas vos propres spécifications, veuillez consulter Parker.

PRESSION MINIMUM D'ASPIRATION (BAR ABSOLU)

Cartouche		Vitesse tr/min								Came	
Taille	Came	1800	2100	2200	2300	2500	2800	3000	3600		
B	B02-B03-B04-B05	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B02-B03-B04-B05	
	B06-B07							0,82	0,98	B06-B07	
	B08							0,85	1,05	B08	
	B10							0,90	1,15	B10	
	B12									B12	
	B15					0,84	0,99			0,92	B15
C	B03	0,80	0,80	0,80	0,80	0,90	1,00			B03	
	B05									B05	
	B06									B06	
	B08									B08	
	B10									B10	
	B12									B12	
	B14				0,85	0,92				B14	
	B17				0,95	1,03				B17	
	B20			0,85			0,90			1,05	B20
	B22			0,85	0,90	0,98	1,05			B22	
	B25			0,90	0,95	0,95	1,05				B25
	B28				0,98	0,98	1,08				B28
	B31				0,85	0,90	1,00				1,11

La pression d'entrée est mesurée à la bride d'aspiration, avec des fluides à base d'huile minérale, pour une viscosité comprise entre 10 et 65 mm²/s (cSt).

La différence entre la pression à l'orifice d'aspiration et la pression atmosphérique ne doit pas dépasser 0,2 bar afin de prévenir tout risque d'aération.

Multiplier la pression d'entrée absolue par 1,25 pour les fluides HF-3, HF-4.

par 1,35 pour les fluides HF-5.

par 1,10 pour les fluides esters ou à base de colza.

Appliquer la pression d'entrée la plus élevée, dans le cas de pompes doubles.

CALCUL

A déterminer

Cylindrée

 V_i [cm³/tr]

Débit disponible

 Q [l/min]

Puissance d'entrée

 P [kW]

Performances demandées

Débit demandé Q [l/min]

60

Vitesse n [tr/min]

1500

Pression p [bar]

150

PROCÉDURE ET EXEMPLE

Procédure :

Exemple :

$$1. \text{Premier calcul} \quad V_i = \frac{1000 \cdot Q}{n}$$

$$V_i = \frac{1000 \times 60}{1500} = 40 \text{ cm}^3/\text{tr}$$

2. Sélectionner la pompe dont la cylindrée théorique V_i est immédiatement supérieure (voir tableau)

T6GC B14 $V_i = 46 \text{ cm}^3/\text{tr}$

3. Débit théorique de cette pompe

$$Q_{\text{théo.}} = \frac{V_i \times n}{1000}$$

$$Q_{\text{théo.}} = \frac{46 \times 1500}{1000} = 69 \text{ l/min}$$

4. Pertes volumétriques $Q_{\text{per.}}$ fonction de la pression $Q_{\text{per.}} = f(p)$ (voir graphique)
Choisir la viscosité 10 ou 24 cSt

T6GC (page 13) : $Q_{\text{per.}} = 5 \text{ l/min}$ à 150 bar, 24 cSt

5. Débit disponible de la pompe

$$Q = 69 - 5 = 64 \text{ l/min}$$

$$Q = Q_{\text{théo.}} - Q_{\text{per.}}$$

6. Puissance d'entrée théorique

$$P_{\text{théo.}} = \frac{Q_{\text{théo.}} \times p}{600}$$

$$P_{\text{théo.}} = \frac{69 \times 150}{600} = 17,3 \text{ kW}$$

7. Trouver la perte de puissance hydrodynamique P_s sur la courbe

T6GC (page 13) : P_s à 1500 R.P.M., 150 bar = 1,5 kW

8. Calcul de la puissance d'entrée nécessaire $P = P_{\text{théo.}} + P_{\text{per.}}$

$$P = 17,3 + 1,5 = 18,8 \text{ kW}$$

9. Résultats

$$\left. \begin{array}{l} V_i = 46,0 \text{ cm}^3/\text{tr} \\ Q = 64,0 \text{ l/min} \\ P = 18,8 \text{ kW} \end{array} \right\} \text{T6GC B14}$$

Ce processus de calcul doit être suivi pour chaque application.

FORMULES HYDRAULIQUES

Couple à l'arbre de la pompe

$$N.m \quad \frac{\text{pression (bar)} \times \text{cylindrée (cm}^3/\text{tr)}}{20 \pi \times \text{rendement mécanique}}$$

Puissance à la pompe

$$kW \quad \frac{\text{vitesse (tr/min)} \times \text{cylindrée (cm}^3/\text{tr)} \times \text{pression (bar)}}{600\,000 \times \text{rendement total}}$$

Débit de la pompe

$$l/min \quad \frac{\text{vitesse (tr/min)} \times \text{cylindrée (cm}^3/\text{tr)} \times \text{rendement volumétrique}}{1000}$$

Vitesse du moteur hydraulique

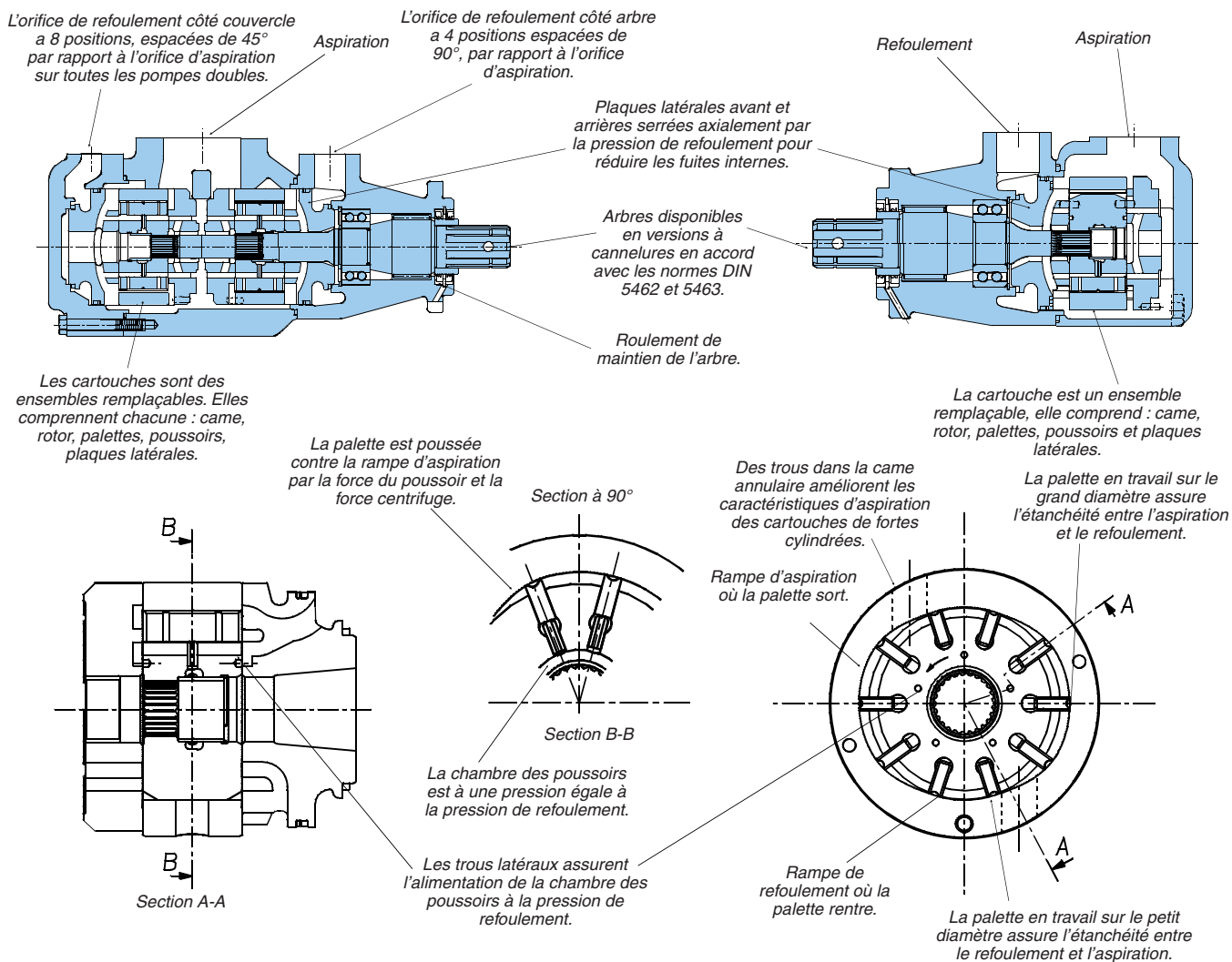
$$tr/min \quad \frac{1000 \times \text{débit (l/min)} \times \text{rendement volumétrique}}{\text{cylindrée (cm}^3/\text{tr)}}$$

Couple du moteur hydraulique

$$N.m \quad \frac{\text{pression (bar)} \times \text{cylindrée (cm}^3/\text{tr)} \times \text{rendement mécanique}}{20 \pi}$$

Puissance du moteur hydraulique

$$kW \quad \frac{\text{vitesse (tr/min)} \times \text{cylindrée (cm}^3/\text{tr)} \times \text{pression (bar)} \times \text{rendement global}}{600\,000}$$



AVANTAGES TECHNIQUES

- La haute pression disponible, jusqu'à 300 bar, dans un encombrement réduit, diminue le coût d'installation et offre une durée de vie élevée.
- Le rendement volumétrique élevé, de l'ordre de 94%, diminue les phénomènes d'échauffement et permet une utilisation à 400 tr/min à pressions maximum.
- Le haut rendement mécanique, de l'ordre de 95%, réduit la consommation d'énergie.
- La large gamme de vitesse (400 à 2800 tr/min), combinée à de grosses cylindrées permet d'optimiser l'installation pour un faible niveau sonore dans une petite enveloppe.
- La possibilité d'utilisation à basse vitesse (400 tr/min), haute viscosité (2000 cSt) permet le développement d'applications mobiles dans les conditions les plus sévères (démarrage à basse température par exemple).
- Le faible niveau de pulsation de pression (± 2 bar) diminue les bruits de tuyauterie et accroît la durée de vie des autres composants du circuit.
- La haute résistance à la contamination solide, grâce aux palettes à doubles lèvres, accroît la durée de vie de la pompe.
- Le large choix d'options (came, arbre, orientation des orifices) permet une installation personnalisée.

FLUIDES PRÉCONISÉS

Huiles minérales avec additifs anti-usure, antirouille et anti-oxidation.
 Ces fluides sont recommandés pour les pompes à palettes de la série T6. Les valeurs maximum et les performances optimales indiquées dans ce catalogue sont données pour une utilisation du produit avec ces types de fluide. Ils sont couverts par les spécifications Denison HF-0 et HF-2.

AUTRES FLUIDES ACCEPTABLES

L'usage de fluides autres que les huiles minérales avec additifs anti-usure implique une diminution des valeurs maximum indiquées dans ce catalogue. Dans certain cas, la pression minimale d'aspiration doit être augmentée. Pour plus d'informations, se référer aux sections spécifiques à ce sujet (pages 4-7- 4 et 5).

VISCOSITÉ

Maximum (démarrage à froid à basse vitesse et basse pression) 2000 mm²/s (cSt)
 Maximum (pression et vitesse maximum) 108 mm²/s (cSt)
 Optimum (durée de vie maximum) 30 mm²/s (cSt)
 Minimum (pression et vitesse maxi, pour les fluides
 HF-1, HF-3, HF-4 & HF-5) 18 mm²/s (cSt)
 Minimum (pression et vitesse maxi, pour les fluides
 HF-0 & HF-2)..... 10 mm²/s (cSt)

INDICE DE VISCOSITÉ

90° minimum. Des valeurs plus élevées étendent la plage de température dans laquelle la pompe peut fonctionner.
 Température maximum du fluide (θ) °C
 HF-0, HF-1, HF-2 + 100°
 HF-3, HF-4 + 50°
 HF-5 + 70°
 Fluides biodégradables (esters et à base de Colza) + 65°
 Température minimum du fluide (θ) °C
 HF-0, HF-1, HF-2, HF-5 - 18°
 HF-3, HF-4 + 10°
 Fluides biodégradables (esters et à base de Colza) - 20°

PROPRETÉ DU FLUIDE

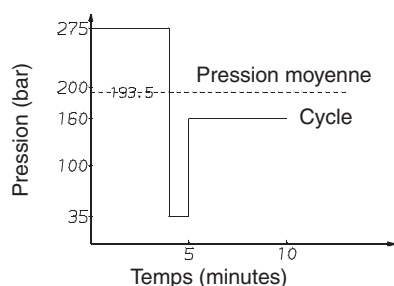
Le fluide doit être propre avant et pendant le fonctionnement pour maintenir un niveau de contamination NAS 1638 classe 8 (ou ISO 19/17/14) ou meilleur. Une filtration à 25 microns nominal ou mieux (avec un β₁₀ ≥ 100) est recommandée, mais ne garantit pas les niveaux de propreté demandés.
 Les crépines d'aspiration doivent être dimensionnées de manière à garantir les pressions d'entrées minimales. Le maillage de 150 microns est le plus fin recommandé. Il est préférable de sur-dimensionner les crépines ou de les omettre sur les applications impliquant des démarrages à froid ou utilisant des fluides résistants au feu.

TEMPÉRATURES DE FONCTIONNEMENT ET VISCOSITÉ

Les températures de fonctionnement sont fonction de la viscosité du fluide, de son type et de la pompe. La viscosité du fluide doit être sélectionnée de manière à atteindre une viscosité optimale dans les conditions normales de fonctionnement. Lors des démarrages à froid les pompes doivent être mise en route à basse vitesse et basse pression jusqu'au réchauffement du fluide, avant de pouvoir fonctionner à pleine puissance.

CONTAMINATION DU FLUIDE PAR L'EAU

Quantité maximale d'eau acceptable dans le fluide:
 • 0,10% pour les huiles minérales.
 • 0,05% pour les fluides synthétiques, les huiles moteurs et les fluides biodégradables.
 Si le volume d'eau est dépassé, le circuit doit être purgé.

PRESSION CONTINUE DE FONCTIONNEMENT

Les pompes de la gamme T6 peuvent opérer, à des pressions intermittentes supérieures à la valeur de pression maximum continue lorsque la moyenne pondérée des pressions est inférieure ou égale à cette pression maximum continue.

Le calcul de cette pression moyenne est valable uniquement lorsque les autres paramètres, vitesse, viscosité et niveau de contamination du fluide sont à des niveaux admissibles.

Pour un temps de cycle supérieur à 15 minutes, veuillez consulter votre représentant Parker.

Exemple : T6GC - B14

Cycle de travail 4 min. à 275 bar.

1 min. à 35 bar

5 min. à 160 bar

$$\frac{(4 \times 275) + (1 \times 35) + (5 \times 160)}{10} = 193,5 \text{ bar}$$

La pression moyenne : 193,5 bar est inférieure à la pression de service continue maximum admise par une T6GC 014 avec un fluide de type HF-0.

MONTAGE DE LA POMPE

- L'entraînement par cannelures doit être flottant et se centrer de lui-même.
- L'arbre de la pompe doit être lubrifié avec une graisse au bisulfure de lithium ou équivalent.
- Le joint papier doit être monté convenablement sur la bride de la pompe pour assurer l'étanchéité.

MISE EN SERVICE

1. Vérifier la plage de vitesse, la pression, la température, la qualité du fluide, sa viscosité et le sens de rotation de la pompe.
2. Vérifier les conditions d'aspiration de la pompe, leur compatibilité avec les exigences de l'application.
3. Filtration : elle doit être suffisante pour maintenir le niveau de propreté exigé.
4. Environnement de la pompe : pour éviter les réflexions sonores, la pollution et les chocs.

AMORÇAGE

Lors de la première mise en service de la pompe, amorcer celle-ci à la vitesse et la pression les plus basses possibles. Lorsqu'une valve de décharge est installée sur l'orifice de refoulement, elle doit être réglée à la pression minimum.

Quand cela est possible, une purge doit être montée sur le circuit afin d'évacuer l'air présent dans le système.

Ne jamais faire fonctionner la pompe à vitesse et pression maximum avant de s'être assuré de l'amorçage complet de la pompe et de la désaération du fluide.

AUTRES MODELES DE POMPES A PALETTES

Séries T6*R : Pompes à palettes tandem

Notice : HY29-0027/FR

Séries T7 / T67 : Pompes à palettes hautes performances

Notice : HY29-0001/FR

Séries T6CCZ : Pompe à palettes

Notice : HY29-0025/FR

Série TB

Notice : 1 - ML 083 - *

Séries T6H : Pompes hybrides

Notice : HY29-0028/FR

MOTEURS A PALETTES

Séries M4 : Moteurs à palettes

Notice : HY29-0003/FR

Séries M5A/M5B : Moteurs à palettes hautes performances

Notice : HY29-0018/FR

VALVES FLASQUABLES

Les pompes des séries T6 sont pourvues d'orifices de raccordement pour brides SAE 61.

Nous proposons une gamme complète de valves et de brides flasquables.

- Clapets anti-retour séries C5 (Voir notices 6 - FR 465 - * et 6 - FR 470 - *).
- Valves de pression séries R5 (Voir notices 3 - FR 285 - * et 3 - FR 290 - *).
- Valves de débit séries F5C (Voir notice 5 - FR 420 - *).

[illegible]

N°. de modèle

T67GB - B15 - 6 R 00 - A 1 - 00 -

Série

Cylindrée

B02 = 5,8 cm³/tr B07 = 22,5 cm³/tr
 B03 = 9,8 cm³/tr B08 = 24,9 cm³/tr
 B04 = 12,8 cm³/tr B10 = 31,8 cm³/tr
 B05 = 15,9 cm³/tr B12 = 41,0 cm³/tr
 B06 = 19,8 cm³/tr B15 = 50,0 cm³/tr

Type d'arbre

6 = à cannelures (DIN 5462)

Sens de rotation (vue côté bout d'arbre)

R = horaire

L = anti-horaire

Modification

Option sur orifices

	UNC		Métrique	
Code	00	01	M0	M1
S = 1.1/2"	SAE	SAE	SAE	SAE
P = 1"	BSPP	SAE	BSPP	SAE

Type de joint

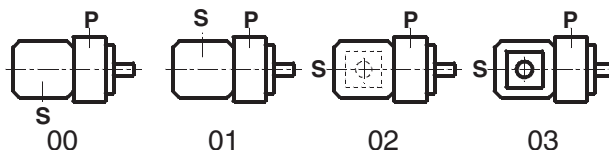
1 = S1 - BUNA N

Lettre de production

Disposition relative des orifices

00 = standard

P = Orifice de refoulement
 S = Orifice d'aspiration



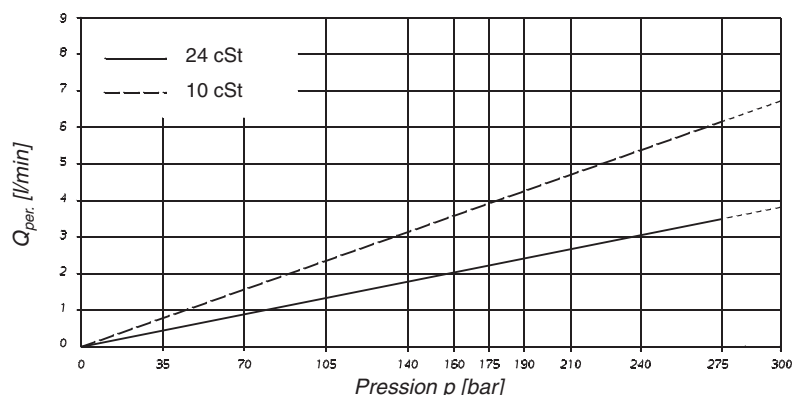
CARACTERISTIQUES TYPQUES DE FONCTIONNEMENT - 24 cSt

Came	Cylindrée théorique Vi	Vitesse n tr/min	Débit Q [l/min]			Puissance d'entrée P [kW]		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
B02	5,8 cm³/tr	1000 1500	5,8 8,7	4,1 7,0	- 5,1	0,2 0,5	1,6 2,6	- 5,1
B03	9,8 cm³/tr	1000 1500	9,8 14,7	8,1 13,0	6,2 11,1	0,2 0,6	2,5 4,0	5,3 8,1
B04	12,8 cm³/tr	1000 1500	12,8 19,2	11,1 17,5	9,2 15,6	0,3 0,6	3,2 5,0	6,8 10,4
B05	15,9 cm³/tr	1000 1500	15,9 23,9	14,2 22,2	12,3 20,2	0,3 0,7	4,0 6,1	8,4 12,7
B06	19,8 cm³/tr	1000 1500	19,8 29,7	18,1 28,0	16,2 26,1	0,3 0,7	4,9 7,5	10,3 15,6
B07	22,5 cm³/tr	1000 1500	22,5 33,7	20,8 32,0	19,0 30,2	0,4 0,8	5,5 8,5	11,8 17,6
B08	24,9 cm³/tr	1000 1500	24,9 37,4	23,2 35,7	21,3 33,7	0,4 0,8	6,1 9,3	12,9 19,5
B10	31,8 cm³/tr	1000 1500	31,8 47,7	30,1 46,0	28,2 44,1	0,5 0,9	7,7 11,7	16,3 24,6
B12	41,0 cm³/tr	1000 1500	41,0 61,5	39,3 59,8	37,4 57,9	0,6 1,1	9,8 14,9	20,9 31,5
B15	50,0 cm³/tr	1000 1500	50,0 75,0	48,3 73,3	46,6 ¹⁾ 71,6 ¹⁾	0,7 1,3	11,9 18,1	23,7 ¹⁾ 35,7 ¹⁾

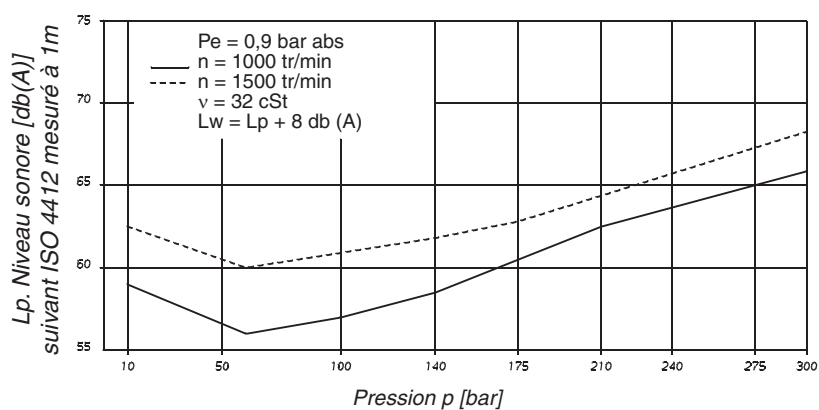
¹⁾ B15 = 280 bar max. int.

- Ne pas utiliser à cette pression (fuites internes supérieures à 50% du débit théorique).

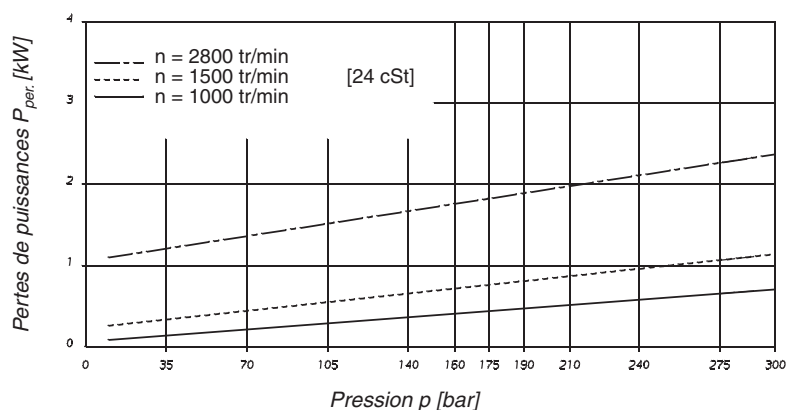
PERTES VOLUMÉTRIQUES (TYPQUES)



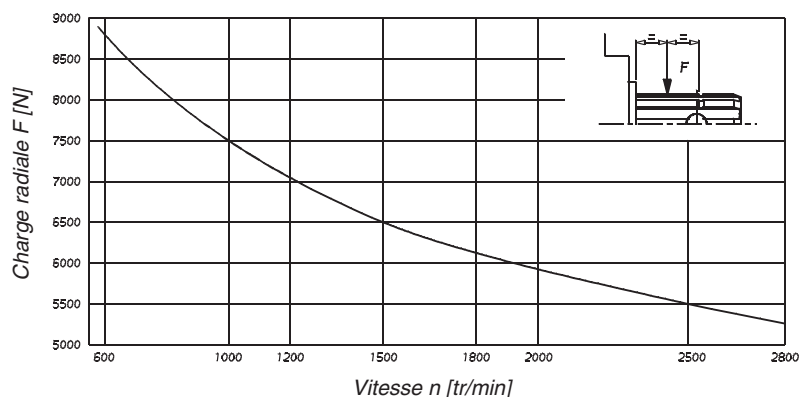
Ne pas faire fonctionner la pompe pendant plus de 5 secondes à une pression, une vitesse et une viscosité donnant un débit de fuite interne supérieur à 50% du débit théorique.

NIVEAUX SONORES (TYPQUES)
T67GB - B10

PERTES HYDROMÉCANIQUES (TYPQUES)



CHARGES ADMISSIBLES SUR L'ARBRE



N° de modèle T6ZC - B22 - 6 R 00 - A 1 - 00 -

Série T6GC

Cylindrée

B03 = 10,8 cm³/tr	B17 = 58,3 cm³/tr
B05 = 17,2 cm³/tr	B20 = 63,8 cm³/tr
B06 = 21,3 cm³/tr	B22 = 70,3 cm³/tr
B08 = 26,4 cm³/tr	B25 = 79,3 cm³/tr
B10 = 34,1 cm³/tr	B28 = 88,8 cm³/tr
B12 = 37,1 cm³/tr	B31 = 100,0 cm³/tr
B14 = 46,0 cm³/tr	

Type d'arbre

6 = à cannelures (DIN 5462) T6GC
6 = à cannelures (DIN 5463) T6ZC

Sens de rotation (vue côté bout d'arbre)

R = horaire
L = anti-horaire

Modification

Option sur orifices

	UNC		Métrique (T6GC seulement)	
Code	00	01	M0	M1
S = 1.1/2"	SAE	SAE	SAE	SAE
P = 1"	BSPP	SAE	BSPP	SAE

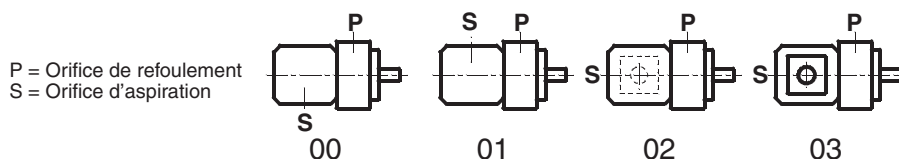
Type de joint

1 = S1 (T6GC - T6ZC)
5 = S5 (T6ZC)

Lettre de production

Disposition relative des orifices

00 = standard



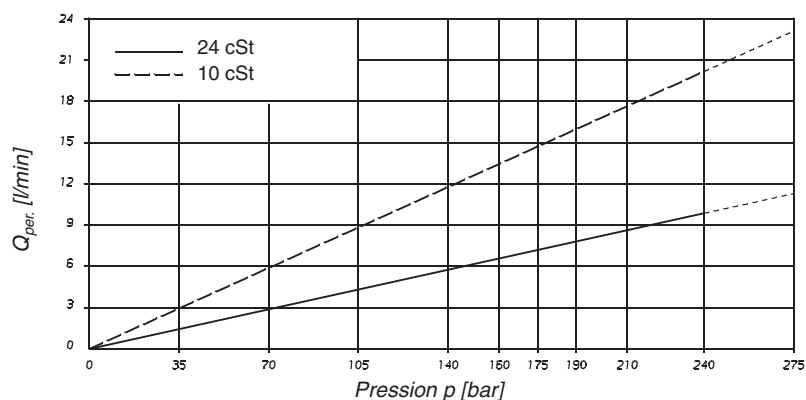
CARACTERISTIQUES TYPQUES DE FONCTIONNEMENT - 24 cSt

Came	Cylindrée théorique Vi	Vitesse n [tr/min]	Débit Q [l/min]			Puissance d'entrée P [kW]		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
B03	10,8 cm³/tr	1000 1500	10,8 16,2	- 10,7	- -	1,0 1,3	- 5,3	- -
B05	17,2 cm³/tr	1000 1500	17,2 25,8	11,7 20,3	- 15,8	1,1 1,4	5,1 7,5	- 12,2
B06	21,3 cm³/tr	1000 1500	21,3 31,9	15,8 26,5	11,3 22,0	1,1 1,5	6,0 8,9	10,0 14,7
B08	26,4 cm³/tr	1000 1500	26,4 39,6	20,9 34,1	16,4 29,6	1,2 1,6	7,2 10,7	12,1 17,7
B10	34,1 cm³/tr	1000 1500	34,1 51,1	28,6 45,7	24,1 41,2	1,3 1,7	8,9 13,4	15,1 22,3
B12	37,1 cm³/tr	1000 1500	37,1 55,6	31,6 50,2	27,1 45,7	1,3 1,7	9,6 14,4	16,3 24,1
B14	46,0 cm³/tr	1000 1500	46,0 69,0	40,5 63,5	36,0 59,0	1,4 1,9	11,7 17,6	19,9 29,5
B17	58,3 cm³/tr	1000 1500	58,3 87,4	52,8 82,0	48,3 77,5	1,6 2,1	14,5 21,9	24,8 36,9
B20	63,8 cm³/tr	1000 1500	63,8 95,7	58,3 90,2	53,8 85,7	1,6 2,2	15,8 23,8	27,0 40,2
B22	70,3 cm³/tr	1000 1500	70,3 105,4	64,8 100,0	60,3 95,5	1,7 2,3	17,3 26,1	29,6 44,1
B25 ¹⁾	79,3 cm³/tr	1000 1500	79,3 118,9	73,8 113,5	69,3 109,0	1,8 2,5	19,3 29,2	33,2 49,5
B28 ¹⁾	88,8 cm³/tr	1000 1500	88,8 133,2	83,3 127,7	80,1 ²⁾ 124,5 ²⁾	1,9 2,8	21,9 32,7	32,5 ²⁾ 48,5 ²⁾
B31 ¹⁾	100,0 cm³/tr	1000 1500	100,0 150,0	94,5 144,5	91,3 ²⁾ 141,3 ²⁾	2,0 2,8	24,4 36,5	36,4 ²⁾ 54,4 ²⁾

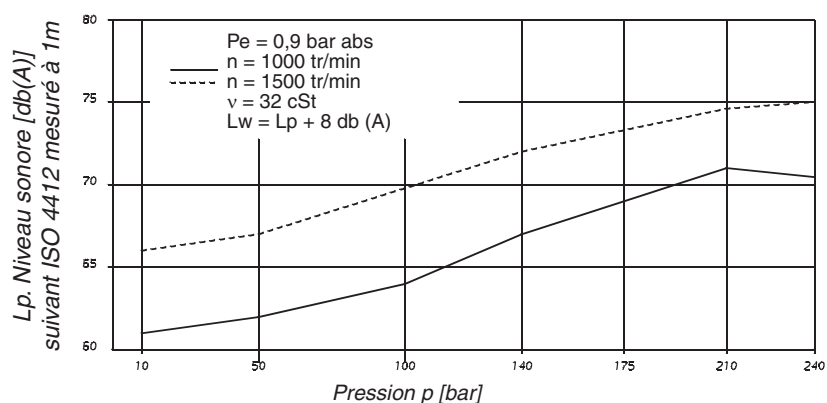
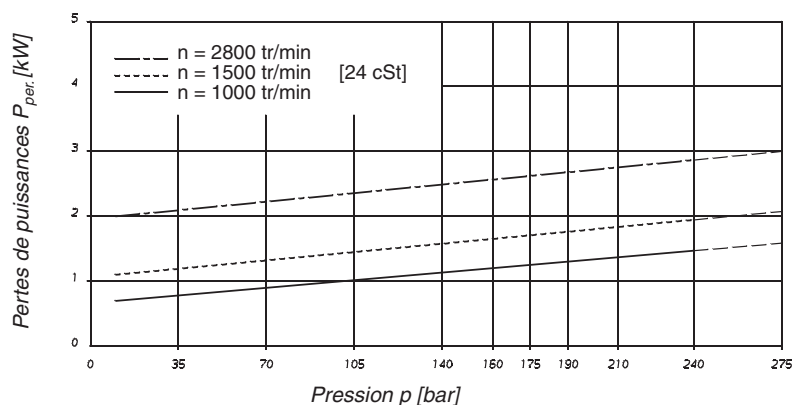
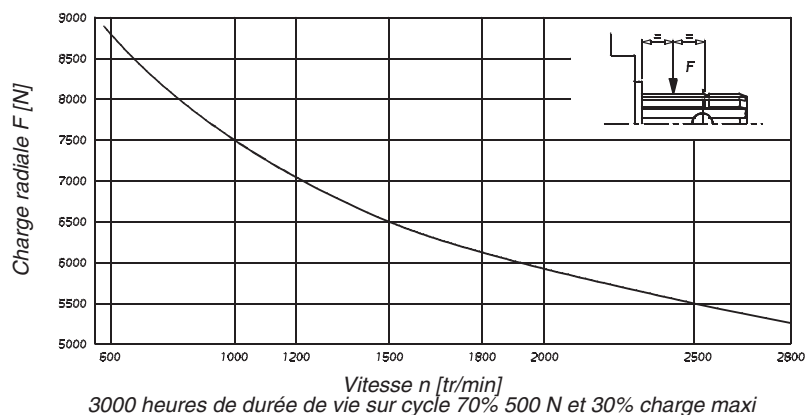
¹⁾ B25 - B28 - B31 = 2500 tr/min max. ²⁾ B28 - B31 = 210 bar max. int.

- Ne pas utiliser à cette pression (fuites internes supérieures à 50% du débit théorique).

PERTES VOLUMÉTRIQUES (TYPIQUES)

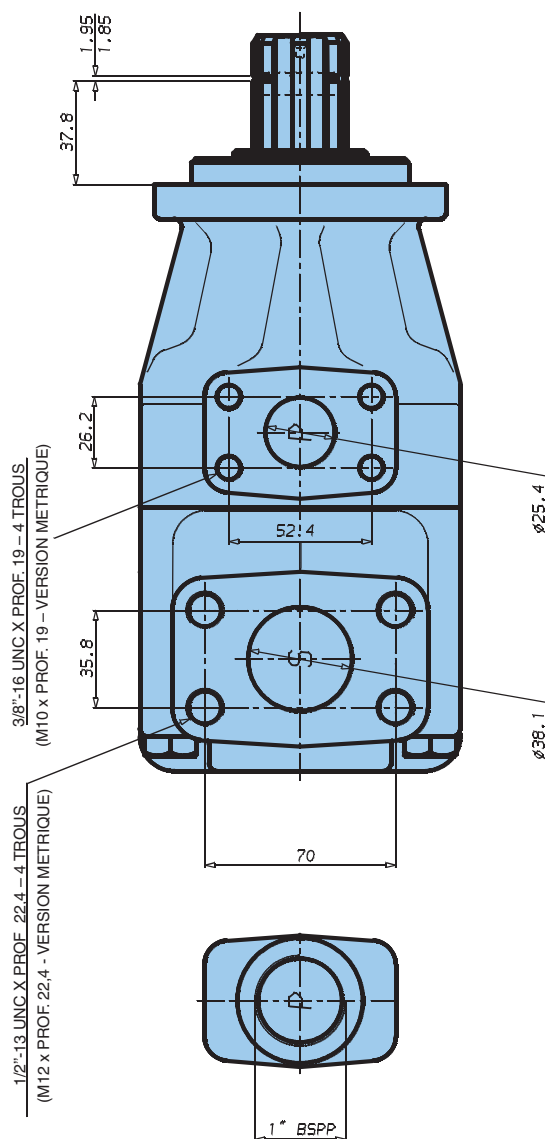
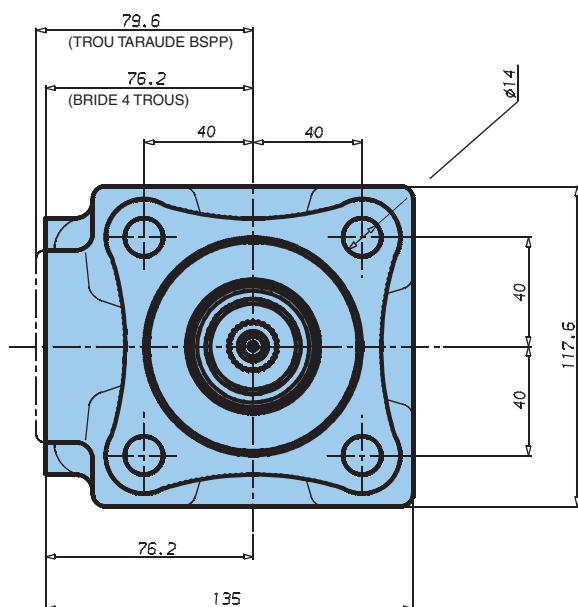
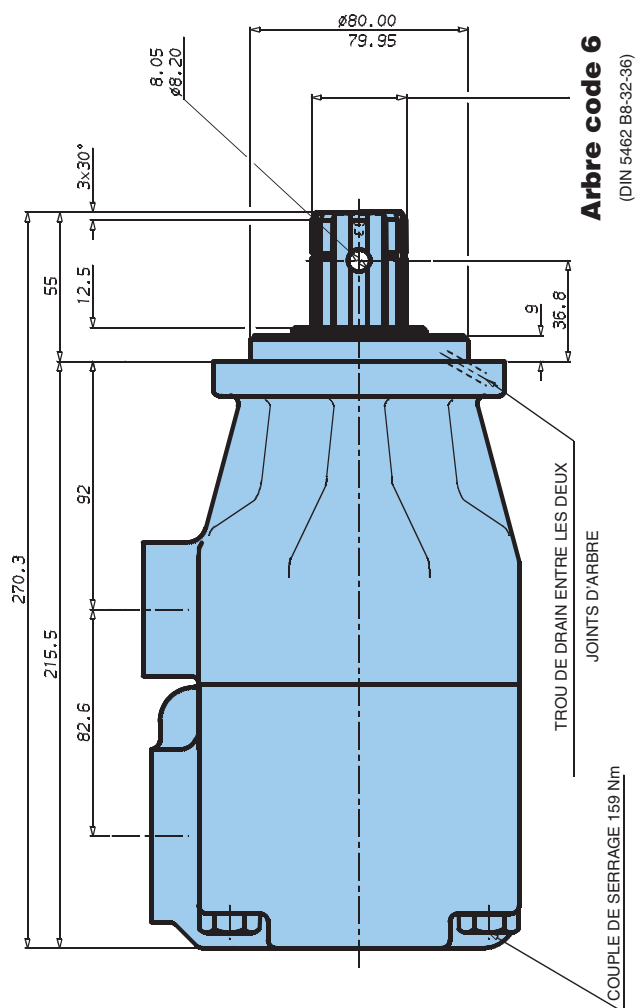


Ne pas faire fonctionner la pompe pendant plus de 5 secondes à une pression, une vitesse et une viscosité donnant un débit de fuite interne supérieur à 50% du débit théorique.

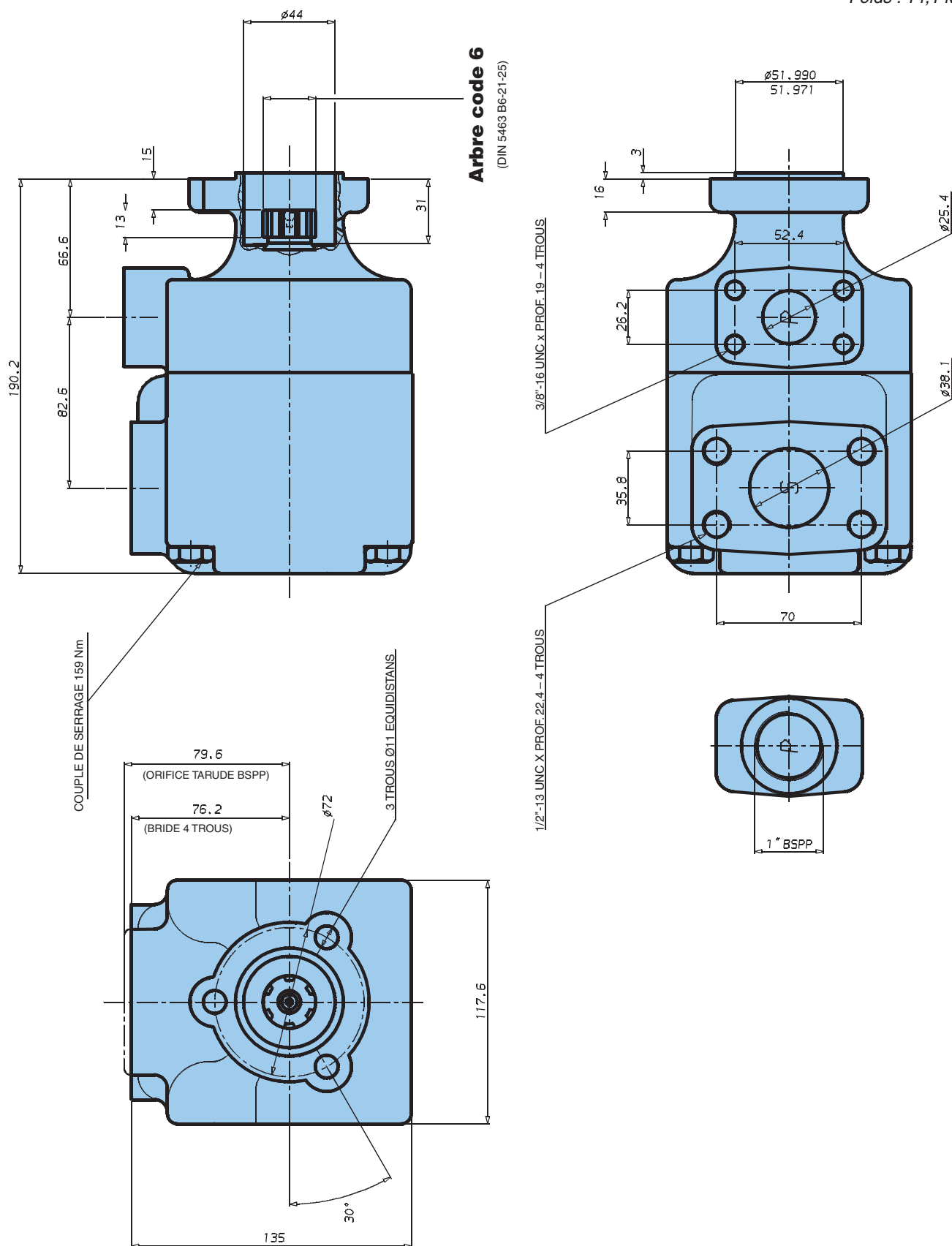
NIVEAUX SONORES (TYPIQUES)
T6GC - B22PERTES HYDROMÉCANIQUES
(TYPIQUES)CHARGES ADMISSIBLES SUR L'ARBRE
T6GC

3000 heures de durée de vie sur cycle 70% 500 N et 30% charge maxi

Poids : 18,0 kg



Poids : 14,1 kg



N°. de modèle

T6GCC - B22 - B08 - 6 R 00 - B 1 - 00

Série



Cylindrée

B03 = 10,8 cm³/tr B17 = 58,3 cm³/tr
B05 = 17,2 cm³/tr B20 = 63,8 cm³/tr
B06 = 21,3 cm³/tr B22 = 70,3 cm³/tr
B08 = 26,4 cm³/tr B25 = 79,3 cm³/tr
B10 = 34,1 cm³/tr B28 = 88,8 cm³/tr
B12 = 37,1 cm³/tr B31 = 100,0 cm³/tr
B14 = 46,0 cm³/tr

Type d'arbre

6 = à cannelures (DIN 5462)

Sens de rotation (vue côté bout d'arbre)

R = horaire
L = anti-horaire

Modification

Option sur orifices

	P1 = 1" - S = 3"	P1 = 1" - S = 2.1/2" ²⁾
Code	00-0M 01-M0 10-1M 11-M1	
P2	1" 3/4" ¹⁾	1" 3/4" ¹⁾

0 = taraudage UNC M = taraudage métrique

¹⁾ pour 46 cm³/tr max.

²⁾ pour 126 cm³/tr max.

La plus grosse cartouche doit être montée à l'avant.

Type de joint

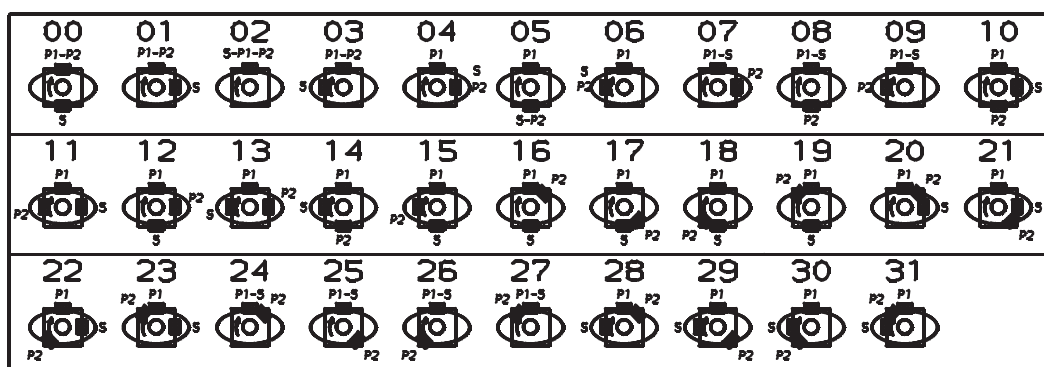
1 = S1

Lettre de production

Disposition relative des orifices

00 = standard

P = Orifice de refoulement
S = Orifice d'aspiration



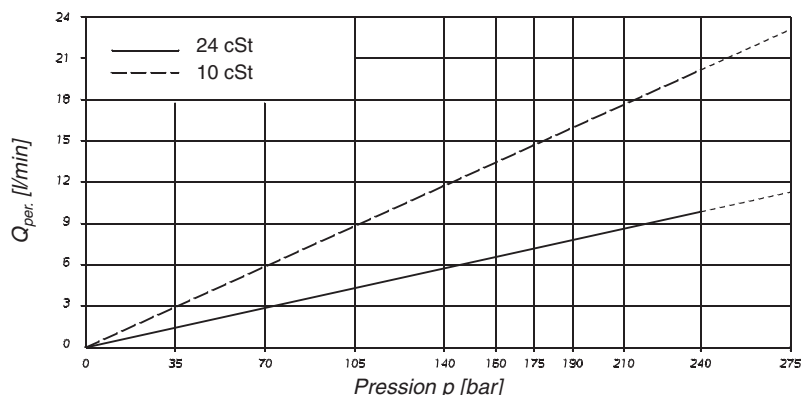
CARACTERISTIQUES TYPQUES DE FONCTIONNEMENT - 24 cSt

Came	Cylindrée théorique Vi	Vitesse n [tr/min]	Débit Q [l/min]			Puissance d'entrée P [kW]		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
B03	10,8 cm³/tr	1000 1500	10,8 16,2	- 10,7	- -	1,0 1,3	- 5,3	- -
B05	17,2 cm³/tr	1000 1500	17,2 25,8	11,7 20,3	- 15,8	1,1 1,4	5,1 7,5	- 12,2
B06	21,3 cm³/tr	1000 1500	21,3 31,9	15,8 26,5	11,3 22,0	1,1 1,5	6,0 8,9	10,0 14,7
B08	26,4 cm³/tr	1000 1500	26,4 39,6	20,9 34,1	16,4 29,6	1,2 1,6	7,2 10,7	12,1 17,7
B10	34,1 cm³/tr	1000 1500	34,1 51,1	28,6 45,7	24,1 41,2	1,3 1,7	8,9 13,4	15,1 22,3
B12	37,1 cm³/tr	1000 1500	37,1 55,6	31,6 50,2	27,1 45,7	1,3 1,7	9,6 14,4	16,3 24,1
B14	46,0 cm³/tr	1000 1500	46,0 69,0	40,5 63,5	36,0 59,0	1,4 1,9	11,7 17,6	19,9 29,5
B17	58,3 cm³/tr	1000 1500	58,3 87,4	52,8 82,0	48,3 77,5	1,6 2,1	14,5 21,9	24,8 36,9
B20	63,8 cm³/tr	1000 1500	63,8 95,7	58,3 90,2	53,8 85,7	1,6 2,2	15,8 23,8	27,0 40,2
B22	70,3 cm³/tr	1000 1500	70,3 105,4	64,8 100,0	60,3 95,5	1,7 2,3	17,3 26,1	29,6 44,1
B25 ¹⁾	79,3 cm³/tr	1000 1500	79,3 118,9	73,8 113,5	69,3 109,0	1,8 2,5	19,3 29,2	33,2 49,5
B28 ¹⁾	88,8 cm³/tr	1000 1500	88,8 133,2	83,3 127,7	80,1 ²⁾ 124,5 ²⁾	1,9 2,8	21,9 32,7	32,5 ²⁾ 48,5 ²⁾
B31 ¹⁾	100,0 cm³/tr	1000 1500	100,0 150,0	94,5 144,5	91,3 ²⁾ 141,3 ²⁾	2,0 2,8	24,4 36,5	36,4 ²⁾ 54,4 ²⁾

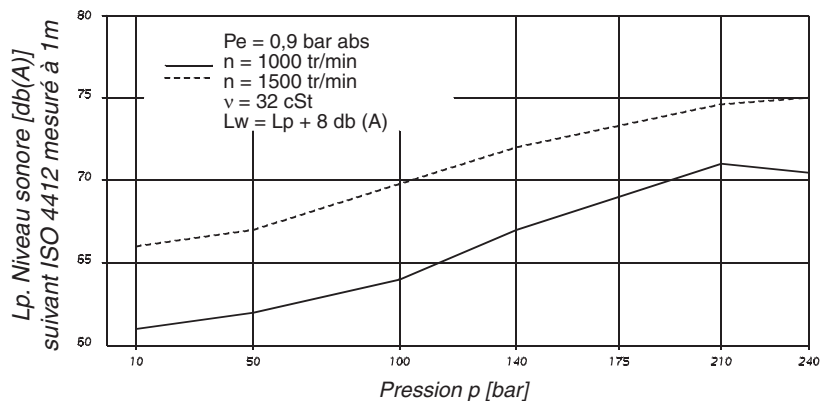
¹⁾ B25 - B28 - B31 = 2500 tr/min max. ²⁾ B28 - B31 = 210 bar max. int.

- Ne pas utiliser à cette pression (fuites internes supérieures à 50% du débit théorique).

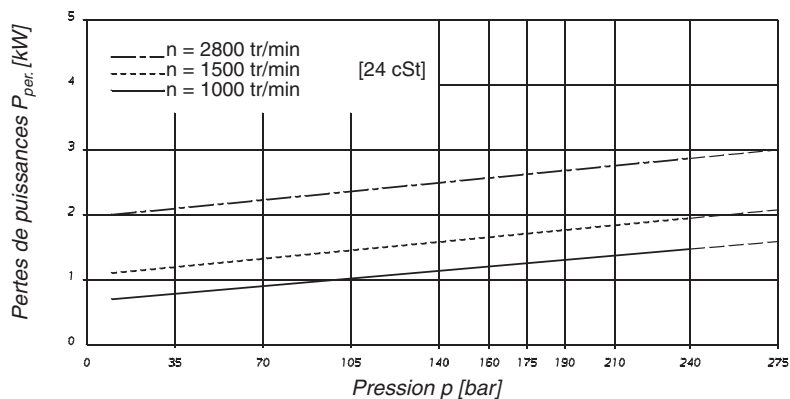
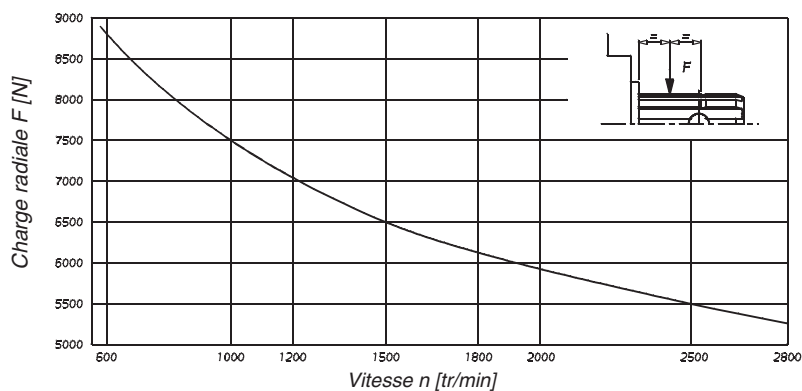
PERTES VOLUMÉTRIQUES (TYPIQUES)



Ne pas faire fonctionner la pompe pendant plus de 5 secondes à une pression, une vitesse et une viscosité donnant un débit de fuite interne supérieur à 50% du débit théorique.

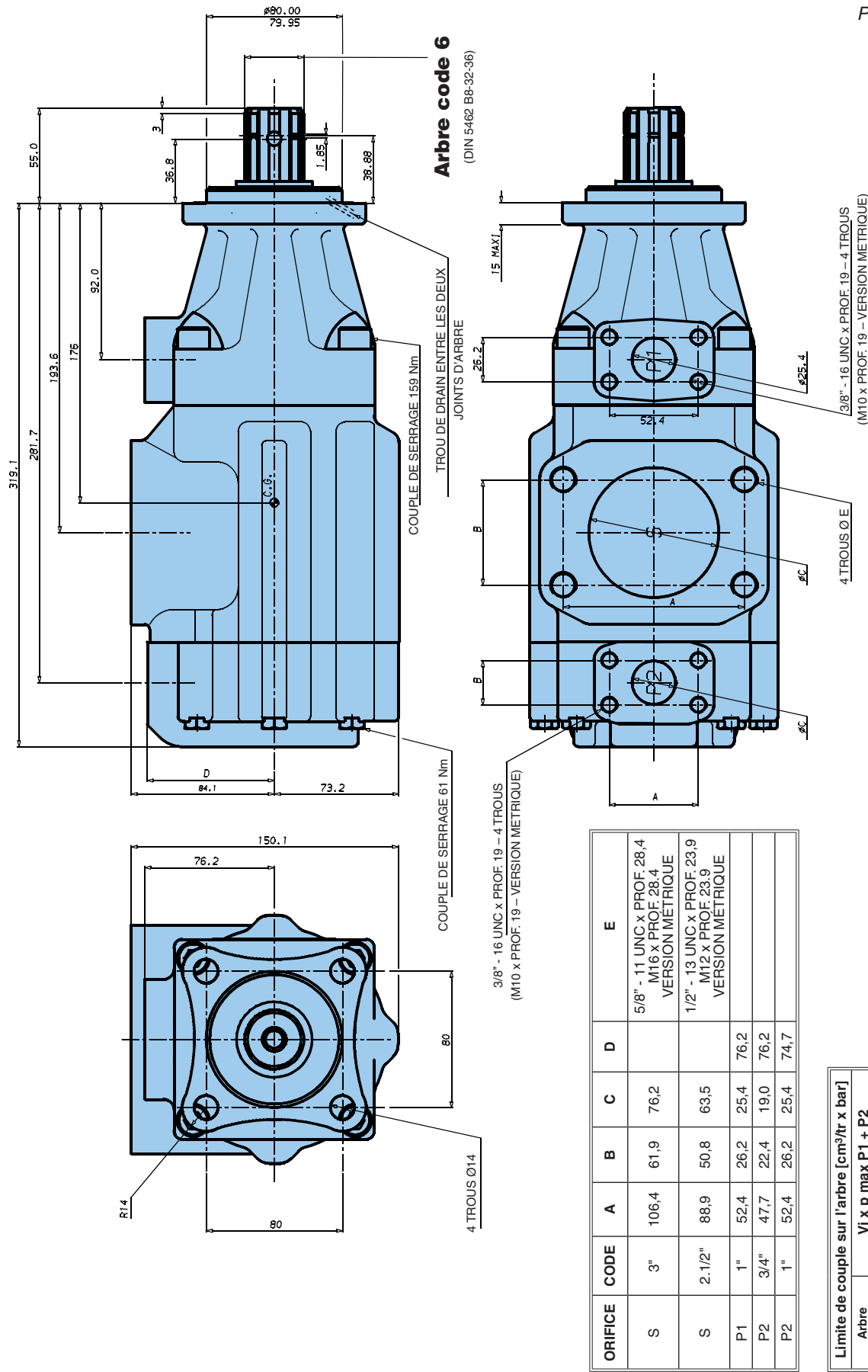
NIVEAUX SONORES (TYPIQUES)
T6GCC - B22 - B22

Le niveau sonore des pompes doubles est donné pour chaque section débitant à la pression donnée sur le graphique.

PERTES HYDROMÉCANIQUES
(TYPIQUES)CHARGES ADMISSIBLES SUR L'ARBRE
T6GCC

3000 heures de durée de vie sur cycle 70% 500 N et 30% charge maxi.

Poids : 27,2 kg



Parker dans le monde

AE – Émirats Arabes Unis,
Dubai
Tél: +971 4 8127100
parker.me@parker.com

AR – Argentine, Buenos Aires
Tél: +54 3327 44 4129

AT – Autriche, Wiener Neustadt
Tél: +43 (0)2622 23501-0
parker.austria@parker.com

AT – Autriche, Wiener Neustadt
(Europe de l'est)
Tél: +43 (0)2622 23501 900
parker.easteurope@parker.com

AU – Australie, Castle Hill
Tél: +61 (0)2-9634 7777

AZ – Azerbaïdjan, Baku
Tél: +994 50 2233 458
parker.azerbaijan@parker.com

BE/LU – Belgique, Nivelles
Tél: +32 (0)67 280 900
parker.belgium@parker.com

BR – Brésil, Cachoeirinha RS
Tél: +55 51 3470 9144

**BY – République de
Bélarus,** Minsk
Tél: +375 17 209 9399
parker.belarus@parker.com

CA – Canada, Milton, Ontario
Tél: +1 905 693 3000

CH – Suisse, Etoy
Tél: +41 (0) 21 821 02 30
parker.switzerland@parker.com

CL – Chili, Santiago
Tél: +56 2 623 1216

CN – Chine, Shanghai
Tél: +86 21 2899 5000

CZ – République Tchèque,
Klecany
Tél: +420 284 083 111
parker.czechrepublic@parker.com

DE – Allemagne, Kaarst
Tél: +49 (0)2131 4016 0
parker.germany@parker.com

DK – Danemark, Ballerup
Tél: +45 43 56 04 00
parker.denmark@parker.com

ES – Espagne, Madrid
Tél: +34 902 330 001
parker.spain@parker.com

FI – Finlande, Vantaa
Tél: +358 (0)20 753 2500
parker.finland@parker.com

FR – France,
Contamine-sur-Arve
Tél: +33 (0)4 50 25 80 25
parker.france@parker.com

GR – Grèce, Athènes
Tél: +30 210 933 6450
parker.greece@parker.com

HK – Hong Kong
Tél: +852 2428 8008

HU – Hongrie, Budapest
Tél: +36 1 220 4155
parker.hungary@parker.com

IE – Irlande, Dublin
Tél: +353 (0)1 466 6370
parker.ireland@parker.com

IN – Inde, Mumbai
Tél: +91 22 6513 7081-85

IT – Italie, Corsico (MI)
Tél: +39 02 45 19 21
parker.italy@parker.com

JP – Japon, Fujisawa
Tél: +(81) 4 6635 3050

KR – Corée, Seoul
Tél: +82 2 559 0400

KZ – Kazakhstan, Almaty
Tél: +7 7272 505 800
parker.easteurope@parker.com

LV – Lettonie, Riga
Tél: +371 6 745 2601
parker.latvia@parker.com

MX – Mexico, Apodaca
Tél: +52 81 8156 6000

MY – Malaisie, Shah Alam
Tél: +60 3 7849 0800

NL – Pays-Bas, Oldenzaal
Tél: +31 (0)541 585 000
parker.nl@parker.com

NO – Norvège, Ski
Tél: +47 64 91 10 00
parker.norway@parker.com

NZ – Nouvelle-Zélande,
Mt Wellington
Tél: +64 9 574 1744

PL – Pologne, Warszawa
Tél: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

PT – Portugal, Leca da Palmeira
Tel: +351 22 999 7360
parker.portugal@parker.com

RO – Roumanie, Bucharest
Tél: +40 21 252 1382
parker.romania@parker.com

RU – Russie, Moscou
Tél: +7 495 645-2156
parker.russia@parker.com

SE – Suède, Spånga
Tél: +46 (0)8 59 79 50 00
parker.sweden@parker.com

SG – Singapour
Tél: +65 6887 6300

SK – Slovaquie, Banská Bystrica
Tél: +421 484 162 252
parker.slovakia@parker.com

SL – Slovénie, Novo Mesto
Tél: +386 7 337 6650
parker.slovenia@parker.com

TH – Thaïlande, Bangkok
Tél: +662 717 8140

TR – Turquie, Istanbul
Tél: +90 216 4997081
parker.turkey@parker.com

TW – Taiwan, Taipei
Tél: +886 2 2298 8987

UA – Ukraine, Kiev
Tél: +380 44 494 2731
parker.ukraine@parker.com

UK – Royaume-Uni,
Warwick
Tél: +44 (0)1926 317 878
parker.uk@parker.com

US – USA, Cleveland
(industriel)
Tél: +1 216 896 3000

US – USA, Lincolnshire
(mobile)
Tél: +1 847 821 1500

VE – Venezuela, Caracas
Tél: +58 212 238 5422

**ZA – République d'Afrique
du Sud,** Kempton Park
Tél: +27 (0)11 961 0700
parker.southafrica@parker.com

Centre européen d'information produits
Numéro vert : 00 800 27 27 5374
(depuis AT, BE, CH, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,
FR, IE, IL, IS, IT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RU,
SE, UK, ZA)



Parker Hannifin France SAS
Sales Company France
142, rue de la Forêt
74 130 Contamine-sur-Arve
Tél: +33 (0)4 50 25 80 25
Fax: +33 (0)4 50 25 24 25
www.parker.com